

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 南京润淳环境科技有限公司 （公章）



填报日期： 2022 年 01 月 19 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2022年01月20日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

南京润淳环境科技有限公司，成立于 2017 年，厂房面积 1616 平方，总投资 3000 万元，位于高淳经济开发区永花路 3 号，为江苏高淳经济开发区招商引资企业，为全区危险废物及一般固体废物处理配套服务企业。公司主要经营：废铅酸蓄电池、废矿物油、含油废物、废油漆桶、含有机溶剂或油漆的废抹布、废油漆稀释剂、废油泥、车辆制动器衬片更换产生的石棉废物、废活性炭及吸附棉、废漆渣、废含铅锡渣、废汽车尾气净化催化剂、废安全气囊、废含油金属件及金属屑、废电路板、废荧光灯管等危险废弃物回收、储存、销售；环境污染治理。

产品及产废情况			产生废物情况	
产品情况			产生废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量 (吨)
废铅酸蓄电池	铅，酸	30000 吨/年	废铅酸蓄电池	30000 吨/年

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

工艺流程简述（图示）：

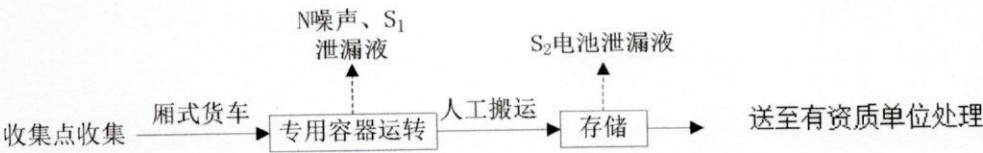


图 5-1 工艺流程图

工艺流程说明：

①专用容器运转：企业定期派车到收集点收集废铅酸蓄电池，收集来的废铅酸蓄电池使用专用容器运转。收集前先进行现场检验，对于已破损的废铅酸蓄电池，拟将其转载于特定耐酸、耐腐蚀的收集桶中，并密封；对于外形完好、尚未破损的废铅酸蓄电池，拟将其放置于耐酸、耐腐蚀的防渗托盘中。本项目收集的废铅酸蓄电池按照原用途在收集点就进行分类装入不同的容器内，表面贴标签进行区分。此过程产生噪声（N）、泄漏液（S1）。

②存储：废铅酸蓄电池进场后先进行称重登记，填写入库台账记录，需要暂存的装卸进入仓库暂存，然后再次专车直接转运至处置单位；需要分类的铅酸蓄电池装卸后按规格进行分类后转运或分区暂存；废铅酸蓄电池出库时应过磅计量，做好出库台账记录并填写危险废物转移联单，运输必须由具有危险货物运输资质的车辆进行运输，并严格执行危险货物运输的有关规定配备押运员。此过程产生泄漏液（S2）。本项目废铅酸蓄电池收集、储存过程使用的周转桶、防渗托盘，均在下游危废处置单位擦拭后重复使用。

表3 废物组分、特性(详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
废铅酸蓄电池	铅、酸	0.5%	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	固态 ☒ 半固态 ☐ 粉末态 ☐ 颗粒态 ☐ 液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铅酸蓄电池	托盘	耐酸耐腐 蚀铁质	2 吨	有

表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

按《道路危险货物运输管理规定》和《国家危险废物目录》等相关法律法规严格实施危废运输。

运输方式: 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图)

转移路线: 南京润淳环境科技有限公司→永花路→花山路→芜太公路→汶溪路→固城湖北路→漂芜高速→芜雁高速→六郎枢纽→芜合高速→合肥绕城高速→京台高速→滁新高速→蚌合高速→滁新高速→济广高速→东湖路→济河路→颍东路→太和路→京澳线→钱营桥→太任路→S312→太临路→S312工业大道→安徽天畅金属材料有限公司

途径地级市：南京市→滁州市→蚌埠市→阜阳市→安徽天畅金属材料有限公司

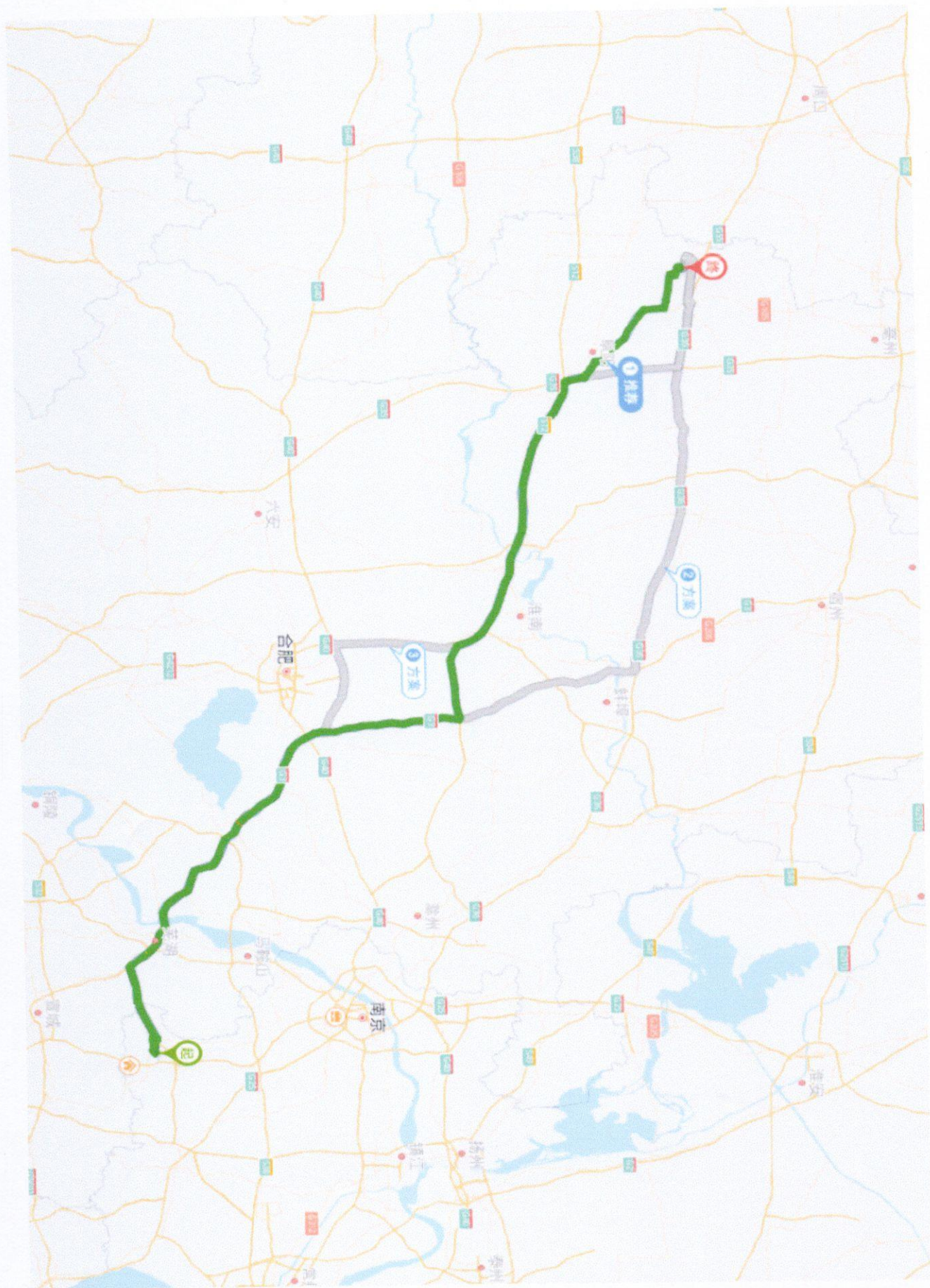


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

危险废物运输过程中污染防治：搬运时轻装轻卸，防止物品破损，远离火种，不可混运。禁止使用易产生火花的设备。应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离。严格限制出入。

防护措施：密闭存储，操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。搬运时轻装轻卸，防止物品破损。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸机。穿防毒服。尽可能切断泄露源。防止流入下水道、排污沟等限制性空间。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

防护措施：密封操作，提供良好的自然通风条件，操作人员经专门培训，严格遵守操作规程。搬运时轻装轻卸，防止物品破损。

运输车辆中需配备应急处置安全防护设备：过滤式呼吸器、操作服、防护手套、防护眼镜、防护鞋、灭火器。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

当承运危险化学品发生泄漏时，所处路段或场地满足紧急停靠条件时，驾驶人员应立即停车，迅速停止发动机运行并切断整车电源；在停靠的同时押运人员应在第一时间将车内的承运介质的安全技术说明书、计量票据、货物运单介质信息资料收集，并与驾驶员一起撤离驾驶室，并注意妥善保存介质信息资料。

应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离。严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸机。穿防毒服。尽可能切断泄露源。防止流入下水道、排污沟等限制性空间。

当发生火灾时，应立即撤离，撤离后使用随车配置的灭火器对着火部进行灭火，并应立即拨打“110、119、12369”，向事发地交通运输主管部门、消防部门。政府环保部门和公司应急指挥部报告，请求协助。现场急救措施 1、皮肤接触：应脱去污染衣着，用清水冲洗皮肤。2、吸入中毒：应脱

离现场至安全区，将患者平卧、给输氧 3、食入中毒：禁止催吐，发生呕吐时，应将患者左侧卧且头向下低，保持张口，以防止呕吐物被吸入；可用清水冲洗口腔。并行当饮水，若患者不清醒，不能给予任何液体。4、眼睛接触：立即用大量清水冲洗，再用消炎药水进行冲洗，并马上送去医院。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：安徽天畅金属材料有限公司

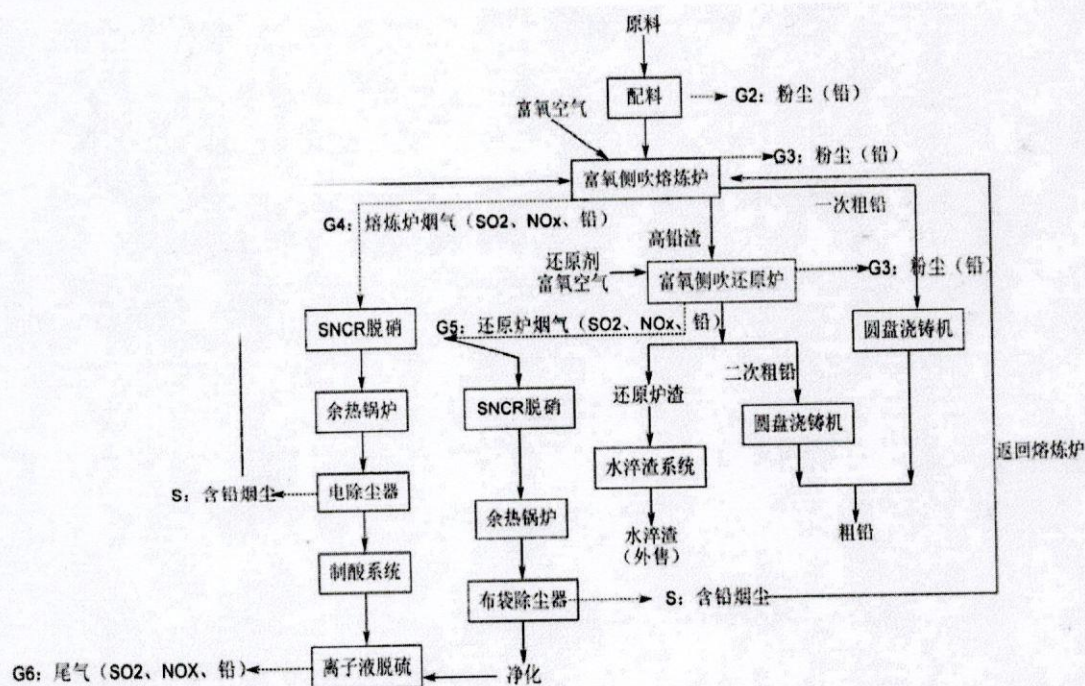
危废经营许可证编号: 341222005

有效期: 2021 年 3 月 12 日至 2025 年 9 月 3 日

收集、贮存、利用综合经营 HW31 废铅酸蓄电池（废物代码为 900-052-31）

表2 与接收废物相关的处理处置情况

1、废铅酸蓄电池工艺流程及物料平衡



项目废铅酸蓄电池工艺处置工艺流程图

